

Imagine.  Roland®

Enter the Metallic world



The VS Family

Nutzen Sie Metalltinte für stilvolle, luxuriöse und auffallende Drucke

Stellen Sie sich vor, was Metallic- und weiße Tinte für Ihr Geschäft bedeuten können ... Und nun kombinieren Sie diese Farben mit CMYK, um über 500 Metalltinten zu erzeugen. Diese Tinten verleihen Ihren Standarddrucken und Schnitten ein luxuriöses und ins Auge springendes Aussehen. Wetten, dass es Ihren Kunden gefallen wird?!

Der VersaCAMM VS ist bahnbrechend. Erstmals in der Geschichte des Druckwesens ist es möglich, in einem flüssigen und einfachen Arbeitsablauf digital in Metallic und Weiß zu drucken.

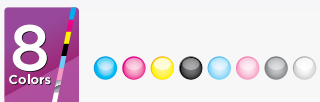
Sie haben die Wahl

Wählen Sie den Drucker/Schneideplotter, der am besten zu Ihrem Unternehmen passt! Die VersaCAMM VS-Familie ist in vier Breiten und drei Farbkonfigurationen erhältlich. Sie entscheiden, welche Kombination Sie bevorzugen.

- Medienbreiten



- Farbkonfigurationen



CMYK, Cyan hell, Magenta hell, Weiß und Metallic für die größte Anwendungsvielfalt



CMYK, Cyan hell, Magenta hell für makellose Hauttöne und schöne Pastellfarben



Doppelt-CMYK für die Hochgeschwindigkeitsproduktion

Vorzügliches Metallic-Drucken

Die VersaCAMM VS-Drucker/Schneideplotter kreieren wunderschöne Metallicgraphiken. Wählen Sie in der Software den geschichteten Druckmodus aus, um die kräftigsten Metallicfarben zu erzeugen, die Sie je sahen. In diesem Modus werden erst die Metalltinten und darüber die Farben gedruckt. Das Ergebnis sind wahrlich fabelhafte Metallic-Farbtöne.



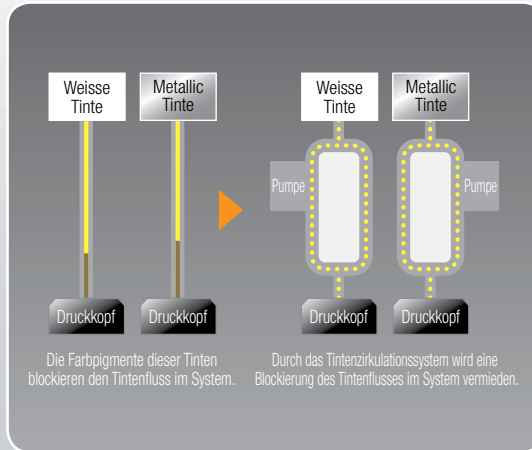
Innovativ, einfach und wunderschön

Der VersaCAMM VS verfügt über einen neu entwickelten goldenen Druckkopf, der eigens für eine noch bessere Druckqualität entwickelt wurde.

Sie haben nun einen Druckkopf für alle Farben. Sieben verschiedene Tröpfchengrößen garantieren die beste Druckqualität für jeden Auftrag.

Zudem ist der VS dank des automatischen Tintenzirkulationssystems für weiße und Metalltinten sehr leicht zu warten. Dieses System verhindert das Absetzen von Pigmenten.

Mit dem VS entscheiden Sie sich für ein solides Gerät mit ansprechendem Design. Sie können es in Ihr Büro oder in Ihren Ausstellungsraum stellen, da die Eco-Sol MAX-Tinten kein Abluftsystem benötigen.



Effizienz in Reinkultur

Die VersaCAMM VS-Geräte sind hocheffizient, da sie Drucken und Schneiden in einem Gerät kombinieren. Stellen Sie sich vor, wie bequem es ist, am Abend eine Aufgabe zu starten und am Morgen die Drucke fertig zurechtgeschnitten vorzufinden. Doch das ist noch nicht alles! Mit dieser einzigartigen 2-in-1-Lösung müssen Sie Ihre Drucke nicht mehr in einem gesonderten Schneideplotter neu positionieren. Das spart eine Menge Zeit und schützt vor Fehlern.

Grenzenlose Anwendungsvielfalt

Verwenden Sie den VersaCAMM VS, um außergewöhnliche Poster, Aufkleber, Textiltransfers, Schilder, Banner, Etiketten, Displays und vieles andere mehr zu erzeugen. Was Sie sich vorstellen können, können Sie herstellen!



Einfache Erzeugung von Metallic-Mustern

Alle Roland-Drucker werden mit VersaWorks geliefert. Diese Software ermöglicht es Ihnen, Metallic-Muster zu drucken. Es sind 25 Muster verfügbar. Wählen Sie einfach Ihr bevorzugtes Muster aus, und die Software erledigt den Rest. Die Schaffung von Special Effects ist ein Kinderspiel!



512 Metallicfarben

VersaWorks umfasst eine Bibliothek mit 512 Metallicfarben. Wählen Sie einfach die gewünschte Farbe aus und warten Sie eine Minute, bis das großartige Ergebnis aus Ihrem Drucker rollt.

Vertrauen Sie auf den „Online-Produktionsassistenten“

VersaWorks verfügt über die Funktion „Roland OnSupport“. Dies ist ein Online-Unterstützungssystem. Das System sorgt dafür, dass Sie die Aktivitäten Ihres Geräts aus der Ferne verfolgen können. Das System schickt Ihnen E-Mails, um Sie über wichtige Produktionsschritte zu informieren. Beispielsweise informiert Sie das System, wenn ein Druckauftrag abgeschlossen ist oder rechtzeitig darüber, dass der Tintenvorrat bald aufgebraucht ist. Mit Hilfe von Roland OnSupport können Sie sich auf andere Aufgaben konzentrieren, während der Drucker unbeaufsichtigt läuft.

| Technische Daten | | VS-640 | VS-540 | VS-420 | VS-300 |
|---|---------------------------------|---|--|--|--|
| Drucktechnologie | | Piezoelektrischer Tintenstrahldrucker | | | |
| Medien | Breite | 210 bis 1625 mm | 210 bis 1372 mm | 182 bis 1071 mm | 182 bis 762 mm |
| | Stärke | Maximal 1,0 mm mit Deckpapier, beim Drucken | | | |
| | Äußerer Rollendurchmesser | Maximal 0,4 mm mit Deckpapier und 0,22 mm ohne Deckpapier, beim Schneiden | | | |
| | Rollengewicht | Maximal 40 kg | Maximal 30 kg | Maximal 25 kg | Maximal 25 kg |
| | Kernendurchmesser ¹⁾ | 76,2 mm oder 50,8 mm | | | |
| Druck-/Schneidebreite ²⁾ | | Maximal 1600 mm | Maximal 1346 mm | Maximal 1046 mm | Maximal 736 mm |
| Tintenpatronen | Typ | Roland ECO-SOL MAX-Tinte | | | |
| | Kapazität | 220 oder 440 cc | | | |
| | Farben | Acht Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Hellcyan, Hellmagenta, Silbermetallisch und Weiß), sechs Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Hellcyan und Hellmagenta) oder vier Farben (Cyan, Magenta, Gelb und Schwarz) | | | |
| Druckauflösung (Punkte pro Zoll / dpi) | | Maximal 1440 dpi | | | |
| Schneidegeschwindigkeit | | 10 bis 300 mm/s | | | |
| Schneidekraft | | 30 bis 300 gf | | | |
| Klingenausgleichung | | 0 bis 1,5 mm | | | |
| Softwareauflösung (beim Schneiden) | | 0.025 mm/Stufe | | | |
| Entfernungsgenauigkeit (beim Drucken) ^{3) 4)} | | Fehler von weniger als ± 0,3 % der zurückgelegten Strecke oder ± 0,3 mm, abhängig davon welcher Wert größer ist | | | |
| Entfernungsgenauigkeit (beim Schneiden) ³⁾ | | Fehler von weniger als ± 0,4 % oder ± 0,3 mm, abhängig davon welcher Wert größer ist. Wenn die Abstandskorrektur durchgeführt wurde (nachdem die Einstellung für [SCHNEIDEMENÜ] - [KALIBRIERUNG] vorgenommen wurde): Fehler von weniger als ± 0,2 % oder ± 0,1 mm, abhängig davon welcher Wert größer ist. | | | |
| Wiederholbarkeit (beim Schneiden) ^{3) 5)} | | ± 0,1 mm oder weniger | | | |
| Ausrichtungsgenauigkeit beim Drucken und Schneiden ^{3) 6)} | | ± 0,5 mm oder weniger | | | |
| Ausrichtungsgenauigkeit beim Drucken und Schneiden, wenn Medien neu geladen werden ^{3) 7)} | | Fehler von weniger als ± 0,5 % der zurückgelegten Strecke oder ± 3 mm, abhängig davon welcher Wert größer ist | | | |
| Materialheizung ⁸⁾ | Druckheizung | Einstellbereich für die Temperatur: 30 bis 45 °C | | | |
| | Trockner | Einstellbereich für die Temperatur: 30 bis 50 °C | | | |
| Anschluss | | Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, automatisches Umschalten) | | | |
| Stromsparfunktion | | Automatischer Schlafmodus | | | |
| Stromvoraussetzungen | | AC 100 bis 120 V ±10%, 8.2A, 50/60 Hz oder | AC 100 bis 120 V ±10%, 7.9A, 50/60 Hz oder | AC 100 bis 120 V ±10%, 7.2A, 50/60 Hz oder | AC 100 bis 120 V ±10%, 5.6A, 50/60 Hz oder |
| | | AC 220 bis 240 V ±10%, 4.2A, 50/60 Hz | AC 220 bis 240 V ±10%, 4.0A, 50/60 Hz | AC 220 bis 240 V ±10%, 3.7A, 50/60 Hz | AC 220 bis 240 V ±10%, 2.9A, 50/60 Hz |
| Stromverbrauch | im Arbeitsmodus | ca. 1080 W | ca. 1050 W | ca. 960 W | ca. 740 W |
| | im Schlafmodus | ca. 14,8 W | ca. 14,4 W | ca. 14,5 W | ca. 14,4 W |
| Geräuschemission | im Arbeitsmodus | 64 dB (A) oder weniger | | | |
| | im Schlafmodus | 41 dB (A) oder weniger | | | |
| Umgebung | eingeschaltet | Temperatur: 15 bis 32 °C [20 °C oder mehr empfohlen], Feuchtigkeit: 35 bis 80 % (keine Kondensierung) | | | |
| | ausgeschaltet | Temperatur: 5 bis 40 °C, Feuchtigkeit: 20 bis 80 % (keine Kondensierung) | | | |
| Abmessungen (mit Ständerfuß) | | 2575 (B) x 705 (T) x 1105 (H) mm | 2315 (B) x 705 (T) x 1105 (H) mm | 2015 (B) x 705 (T) x 1105 (H) mm | 1075 (B) x 705 (T) x 1105 (H) mm |
| Gewicht (mit Ständerfuß) | | 130 kg | 120 kg | 105 kg | 90 kg |
| Zubehör | | Standfuß, Netzkabel, Klinge, Klingenhalter, Medienklemmen, Medienhalter, Ersatzklinge, RIP-Software, Benutzerhandbuch usw. | | | |

¹⁾ Der Rollendurchmesser dieses Geräts ist nur für Medien mit Pappkern (Innendurchmesser des Kerns ist 7,6 cm) bestimmt. Soll ein 5-cm-Kern verwendet werden, dann sind optionale Medienflansche anzubringen.

²⁾ Die Druck- oder Schnittlänge ist von den Programmbeschränkungen abhängig.

³⁾ Verwendung der von Roland vorgeschriebenen Medien, richtiges Einlegen, Temperatur: 25 °C, Feuchtigkeit: 50 % RH, alle Andruckrollen werden verwendet, 25 mm oder mehr für die vordere Begrenzung, ausschließlich Ausdehnung oder Schrumpfen der Medien.

⁴⁾ Alle Korrektur- und Einstellungsfunktionen der Maschine wurden sachgemäß ausgeführt. Nicht gewährleistet bei Einsatz von Druckheizern oder Trocknern.

⁵⁾ Verwendung der von Roland vorgeschriebenen Medien, Drucktrockne 1m

⁶⁾ [PREFEED] Menüpunkt muss eingestellt sein auf „ENABLE“. VS-640 und VS-540: Medien über 610 mm breit und 4000 mm lang, Medien 610 mm oder weniger breit und 8000 mm lang, VS-420 und VS-300: 3000 mm lang.

⁷⁾ Vorausgesetzt, die Medienlänge liegt unter 3000 mm. Ausschließlich möglicher Verschiebungen, die durch Ausdehnung/Schrumpfen der Medien und/oder durch Nachlegen der Medien verursacht werden.

⁸⁾ Verwendung der von Roland vorgeschriebenen Medien, VS-640 und VS-540: Datengröße: 1000 mm in Medien-Einlegerichtung, 1600 mm in der Breite. Keine Beschichtung, VS-300: Datengröße: 1000 mm in Medien-Einlegerichtung, 736 mm in der Breite. Automatische Erkennung von Schnittmarken bei 4 Punkten, wenn die Medien nachgelegt werden. Beim Schneiden muss der Menüpunkt [PREFEED] auf „ENABLE“ eingestellt sein. Schließt die Effekte von einseitig ausgerichteten Bewegungen sowie der Ausdehnung und Schrumpfung der Medien aus.


⁹⁾ Nach Einschalten des Geräts ist eine Aufwärmphase notwendig. Diese beträgt 5 bis 20 Minuten, abhängig von der Betriebsumgebung. Die vorgewählte Temperatur kann unter Umständen nicht erreicht werden; dies hängt von der Umgebungstemperatur und der Medienbreite ab.

| Roland VersaWorks-Systemanforderungen | |
|---------------------------------------|---|
| Betriebssystem | Windows® 7 Professional of Ultimate (32 bit); Windows Vista® Business/Ultimate Service Pack 1 (32 bit); Windows Vista® Business/Ultimate (32 bit); Windows® XP Professional Service Pack 2 oder höher, Windows® 2000 Service Pack 4 |
| CPU | Core™2 Duo, 2.0 GHz oder schnellerer empfohlen |
| RAM | 1 GB oder mehr empfohlen (2 GB oder mehr empfohlen für Windows 7 und Vista®) |
| Videokarte und Bildschirm | Eine Auflösung von 1280 x 1024 oder höher ist empfohlen |
| Freier Festplattenspeicherplatz | 40 GB oder mehr empfohlen |
| Dateiformat der Festplatte | NTFS-Format |
| Optisches Laufwerk | DVD-ROM-Laufwerk |

| Roland VersaWorks kompatible Software | |
|---------------------------------------|--|
| Adobe® Illustrator® 10, CS, CS2, CS3 | |
| CorelDRAW® 11, 12, X3 | |

| Optionen | Modell | Beschreibung |
|----------------------------------|-----------------|---|
| ECO-SOL MAX-Tinte | ESL3-4MG | Magenta, 440cc |
| | ESL3-4YE | Gelb, 440cc |
| | ESL3-4CY | Cyan, 440cc |
| | ESL3-4BK | Schwarz, 440cc |
| | ESL3-4LC | Hellcyan, 440cc |
| | ESL3-4LM | Hellmagenta, 440cc |
| | ESL3-MG | Magenta, 220cc |
| | ESL3-YE | Gelb, 220cc |
| | ESL3-CY | Cyan, 220cc |
| | ESL3-BK | Schwarz, 220cc |
| | ESL3-LC | Hellcyan, 220cc |
| | ESL3-LM | Hellmagenta, 220cc |
| | ESL3-MT | Silbermetallisch, 220cc |
| ESL3-WH | Weiß, 220cc | |
| Reinigungspatrone | SL-CL | 1 Stück |
| Klingen | ZEC-A3050 | Für Sandstrahlfolien und Flock, 5 Stück |
| | ZEC-A5025 | Ideal zum Schneiden von dickerem Material und besonders kleinen Buchstaben, 3 Stück |
| Klingenhalter | XD-CH2 | Klingenhalter mit Klingenerlängerungsjustierung aus Aluminium |
| Automatisches Aufwicklungssystem | TU2-64/54/42/30 | Für VS-640/540/420/300, Aufwicklung bis 30 kg |
| | TUC-2 | Steuereinheit für das Aufwicklungssystem |

¹⁰⁾ Der metallische Effekt der Tinte ist materialabhängig. Um die besten Resultate zu erzielen, sollten Sie auf den unterschiedlichen Materialien einen Testdruck vornehmen.



VERBRAUCHSMATERIAL
HARDWARE & RIP-SOFTWARE
SERVICE

(069) 9 77 75-441

(0531) 25 65 1-0

(030) 64 19 13-0

(08771) 40 88-0

(0201) 43 87 49-0

(0351) 27 28 6-0

Baumann

Farben-frikell

fodig

Lockamp

WTB