

# MUTOH

Creation, we make it happen...

## viper Sublimationsdrucker

**extreme**



Sublimationsdrucker für hohe Geschwindigkeiten / hohe Auflagen



druckt auf dünnste Transferpapiere und geschlossene Polyestergerewebe



zuverlässige Produktion bei hohen Geschwindigkeiten dank der robusten Mechanik, 8 Druckköpfen und Mutohs exklusiver intelligenter verschachtelter Drucktechnologie i<sup>2</sup>



Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 37 m<sup>2</sup>/Stunde für frische, klare Bilder, die sofort weiterbehandelt werden können



Spitzengeschwindigkeiten bis 77 m<sup>2</sup>/Stunde mit der Option für kontinuierliche Tintenversorgung bei längeren Durchläufen



satte, lebendige Farben durch die wasserbasierenden Sublimationstinten von Mutoh



## > Ausgezeichnete Grafik für eine Vielzahl von Anwendungen

Die Sublimations-Inkjettechnologie stellt einen schnell wachsenden und lukrativen Markt innerhalb der grafischen Großformatbranche dar. Erweitern Sie Ihr Textilangebot und ergänzen Sie Ihre schon vorhandenen Siebdruck- und/oder Digitalbildprodukte. Entdecken Sie Mutohs Viper 65 Extreme (1.651 mm -65") und Viper 90 Extreme (2.240 mm -88") – zweckbestimmt entwickelt mit den allerneuesten Merkmalen im Sublimationsdruck, 8 hochwertigen Drop-on-Demand-Piezo-Tintenstrahlköpfen plus Mutohs einzigartiger intelligenter verschachtelter Drucktechnologie für besttaugliche Druckqualität. Diese Maschinen sind Sublimationsdrucker für hohe Geschwindigkeiten, die haltbare und waschbare Bilder in außergewöhnlicher Qualität für eine breite Palette von Anwendungen produzieren: Messeschilder und -banner, Gebäudebeschriftungen, Displays in Sportarenen, Innendekorationen und vieles mehr.



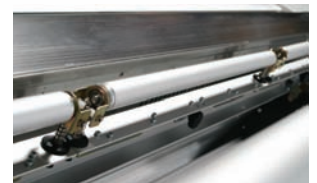
### Verwandeln Sie Ihre Ideen in Produkte...

Entdecken Sie die Vorteile des digitalen Transferdrucks! Mutohs Viper Extreme druckt auf alle typischen Sublimationstransferpapiere - selbst auf die dünnsten, die Sie sich vorstellen können. Die Maschine erlaubt sogar den Direktdruck auf geschlossene, nicht-dehnbare Polyestergerewebe. Die schnelle und problemlose Produktion von Textilstoffen & Beschriftungen für Events, Messen, Geschäfte, Ausstellungen und viele andere Zwecke bietet sich an - nicht nur für kundenspezifische Projekte, sondern auch für kurzfristige Produktionsmengen. Viper Extreme-Sublimationsdrucke können außerdem für spezielle Anwendungen wie beispielsweise maßgeschneiderte Werbegeschenke (Becher, Tassen, Mauspads usw.), T-Shirts, Handtaschen, Gepäck, Sportkleidung usw. benutzt werden.



### Materialausgleich

Die selbst auf dünnsten leichtgewichtigen Papieren (70 g/m<sup>2</sup>) auf Produktion ausgerichteten Viper Extreme-Drucker erlauben dank der patentierten Andruckrollen die Ausdehnung des Transferpapiers, während die Sublimationstinte aufgesogen wird. Um die Materialausdehnung während des Druckvorgangs auszugleichen, hält das patentierte ETT-Spannsystem das Material unter gleichbleibender Spannung, minimiert die Wellenbildung und ermöglicht den genauen Bildtransfer. Außerdem passt sich das ETT-Spannsystem problemlos verschiedenen Materialrollengrößen an.



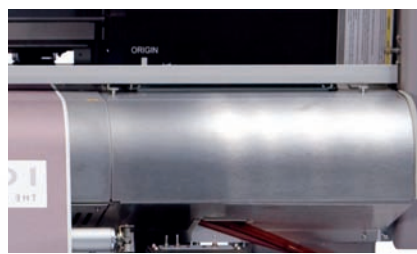
## Problemlose wasserbasierende Tinten

Es gibt keinerlei gefährliche VOC-Stoffe, die Ihre Betriebsumgebung durchsetzen, während Sie mit Mutohs wasserbasierenden Hochleistungs-Sublimationstinten drucken. Dies bedeutet, dass eine Luftreinigung nicht zwingend nötig ist.

Mutohs schnell trocknende Sublimationstinten bestehen durch ausgezeichnete Düsenstabilität für den Druck bei hohen Geschwindigkeiten bzw. in hohen Auflagen. Sie bieten einen großen Farbraum einschließlich des tiefsten Schwarztons, den Sie auf dem Markt finden. Durch Mutohs wasserbasierende Farbstofftinten bleiben die bedruckten Stoffe höchst wasch- & scheuerfest und atmungsaktiv. Die Kombination aus erschwinglichen Qualitätstinten und technischer Exzellenz machen den Sublimationsdrucker Viper Extreme zu einem bemerkenswert vielseitigen Drucker, der erstklassige Bilder für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten liefert.

## Hochwertige Druckkopftechnologie

Der Drucker Viper Extreme besitzt 8 Drop-on-Demand-Piezo-Tintenstrahlköpfe mit 2 x 180 Düsen pro Kopf. Durch die Nutzung der Bildtechnologie mit dynamisch-variablen Tropfen ist jeder einzelne Tropfen individuell anpassbar und liefert Topgeschwindigkeiten und beste Qualität bei niedrigem Tintenverbrauch.



## Materialproduktivität

Mit Hilfe der beiden eingebauten, digital kontrollierbaren Heizungselemente sind gedruckte Medien sofort akklimatisiert und getrocknet. Dies bedeutet, dass das gesamte Wasser komplett vom bedruckten Papier entfernt und so „Geisterbilder“ während des Pressvorgangs im Kalander verhindert werden. Beide Heizungselemente sind individuell bis 70°C einstellbar. Zusätzliche Trocknungsgeräte nach dem Drucken sind nicht erforderlich – auch nicht bei Höchstgeschwindigkeiten.

## Intelligente Verschachtelung i<sup>2</sup>

Mutohs intelligente Verschachtelungstechnologie i<sup>2</sup> bedeutet, dass Sie mühelos den am besten geeigneten Druckmodus finden und vorhersagen können, wie lange der Druckvorgang dauern wird. Vorhersagbarkeit, Zuverlässigkeit und durchgängige Qualität durch Mutohs Drucktechnologie i<sup>2</sup> bringen Ihnen zufriedene Kunden, profitable Geschäfte und Folgeaufträge.

Lesen Sie mehr über die intelligente Verschachtelung / Druckmodi für den Viper Extreme-Drucker unter [www.mutoh.eu/interweaving](http://www.mutoh.eu/interweaving)

## Geschwindigkeit / Leistung

Der Mutoh-Drucker Viper Extreme erreicht Spitzengeschwindigkeiten von 77 m<sup>2</sup>/Stunde (Viper 65 Extreme: 63 m<sup>2</sup>/Std.). Produktionsgeschwindigkeiten von 37 m<sup>2</sup>/Stunde (Viper 65 Extreme: 33 m<sup>2</sup>/Std.) werden mit dem 360x360-High-Definition-Modus der intelligenten Verschachtelung erzielt. Bei 17 m<sup>2</sup>/Stunde (Viper 65 Extreme: 15 m<sup>2</sup>/Stunde) liefert die Maschine Drucke in höchster Qualität (720 dpi).

## Handhabung der Kopfhöhe

Die Kopfhöhe der Viper Extreme ist zwischen 1,2 mm bis 4,0 mm variierbar, sodass der Anwender verschiedenste Transferpapiere und Polyesterstoffe bedrucken kann, ohne ein Kopfversagen zu riskieren.

## Drucken in hohen Auflagen bei kontinuierlicher Tintenversorgung

Der Drucker Viper Extreme kann an das optional erhältliche professionelle Tintennachfüllsystem (BIS) angeschlossen werden. Das Tintennachfüllsystem BIS wurde entwickelt für solche Anwender, die auf Geschwindigkeit/hohe Auflagen ausgerichtet sind und eine hochwertige Tintenversorgung in großen Mengen sowie ein Nachfüllsystem, das lange Zeiten unbeaufsichtigten Druckens bei minimalem Anwendereinsatz möglich macht, benötigen. Für die Viper Extreme stehen zwei BIS-Modelle zur Verfügung: ein 4-Flaschen-System & ein 8-Flaschen-System. Jede Tintenflasche des BIS-Systems beinhaltet 4,3 Liter und kann während des Druckens nachgefüllt werden.

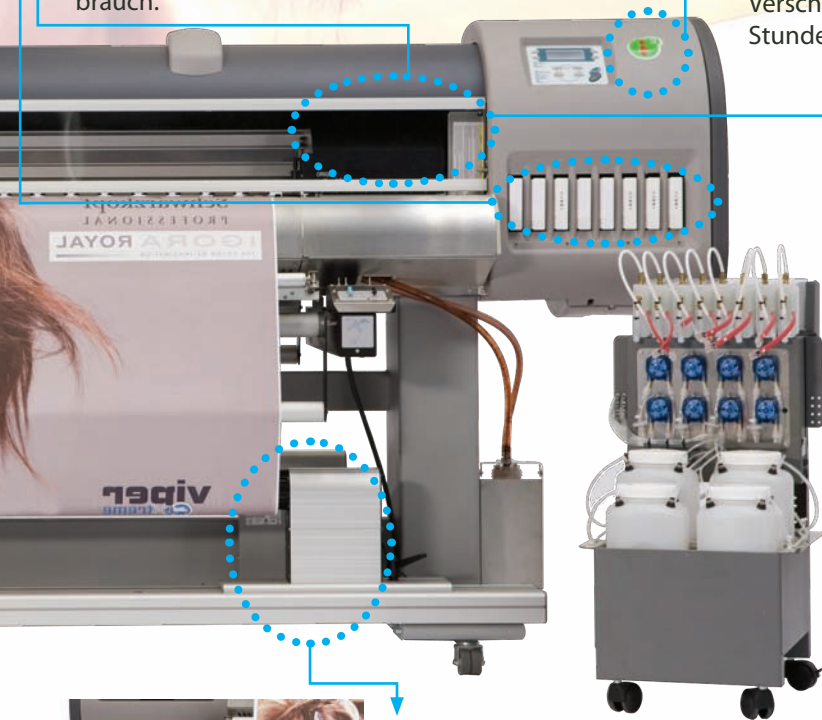
## Perfekte Materialhandhabung

Mit dem vollautomatischen Heavy-Duty-Abwickel-/Aufwickelsystem für Materialrollen bis 100 kg ist das Drucken ohne Aufsicht möglich. Logisches Design heißt: das Einlegen und Entnehmen des Materials in/aus der Abwickel-/Aufwickelvorrichtung ist schnell und einfach. Für akkurates

Abwickeln & gleichmäßige Spannung auf der Vorderseite des Druckers sorgen speziell entwickelte Materialflansche am Ab-/Aufwickelsystem, die die Spannung im Innern des Materialkerns maximieren. Dieser Powermechanismus schafft zusätzliche Haftung am Rollenkern ohne Beeinträchtigung der Materialführung. Die perfekte Materialführung liefert sauber aufgewickelte Drucke auf der Aufwickelrolle.

## Bereit für die Nachbehandlung

Mit Hilfe der Sensoren hält das Spannsystem auf der Vorder- und Rückseite die Medienspannung konstant, während das Material durch den Drucker bewegt wird. Besonders für die Nachbehandlung mit einem Kalander ist die Aufwicklung bei gleichmäßiger Spannung wichtig.



2

## Verwandeln Sie Ihre Ideen in Produkte...

Transfer auf alle möglichen flexiblen und starren Polyestermaterialien wie z. B. Banner, Flaggen, Wimpel, Prototypen, Sportartikel (Snowboards, Helme usw.), Werbeartikel (Schirme, Mauspads, iPods, Handys, Uhren usw.), Bekleidung (Blusen, Jacken, T-Shirts, Sportkleidung usw.), individuell gestaltete Stoffe für den Innenbereich (Gardinen, Bettlaken usw.), polyesterbeschichtete Keramik- und Wandfliesen, Messe- und Ausstellungsbeschriftung (Teppiche, kundenspezifische Banner, Standdekoration usw.), Bodenbeschriftung, POP-Displays, Poster und vieles mehr.

Direkter Druck auf Polyestergewebe mit geschlossenen Strukturen, z. B. Gardinen und Musterstoffe

Druckerspezifikationen	Viper 65 Extreme	Viper 90 Extreme
Kopftechnologie	8 hochwertige Drop-on-Demand-Piezo-Druckköpfe - variable Tropfen - 2 Düsenreihen mit je 180 Düsen/Kopf -Tropfenmenge (ng): 5,4 - 11,5 - 14 - 25 - 28 41,5	
max. Medienbreite	1.651 mm (65,00")	2.240 mm (88,18")
max. Druckbreite	1.640 mm (64,56")	2.230 mm (87,79")
Materialarten	Materialstärke: 0,05 mm - 1,5 mm unterstützt alle typischen Sublimationstransfer-Papiere & geschlossene nicht-dehnbare Polyestergewebe. typische Papiergewichte: von 70 g/m <sup>2</sup> bis 150 g/m <sup>2</sup>	
Materialrollen	max. Belastung: 100 kg - max. Rollendurchmesser: 300 mm Materialkerndurchmesser: 2" oder 3"	
Materialstärkeausgleich	automat. Materialstärkeausgleich variabel - RIP-kontrolliert - Kopfhöhe	
max. Druckgeschwindigkeit	63 m <sup>2</sup> /Std.	77 m <sup>2</sup> /Std.
Auflösung	360x360 dpi, 720x360 dpi, 540x720 dpi, 720x720 dpi, 1.440x1.440 dpi	
intelligente Verschachtelung	4 Stufen: aus, Stitch, Picture/Speed and Sign/Quality Kompatibilität: 360x360, 720x360, 540x720 und 720x720 dpi Druckmodi: normal & doppelte Tiefe	
Farbe/Tinteneinstellung	4 Farben: 2x4 CMYK (gleiche Tintenart - doppelter Vorrat) 6 & 8 Farben: Mix aus Prozess- & Sonderfarben möglich	
Tintenkapazität/Typ	Hochleistungssublimationstinten von Mutoh - 1 Liter & 5 Liter - CMYK großer Farbraum einschließl. des tiefsten Schwarztönen auf dem Markt ausgezeichnete Düsenstabilität für hohe Geschwindigkeiten & hohe Auflagen	
Heizungen	eingebautes Heizungssystem: Vorheizung (max. 70°C) und Trocknung (max. 70°C)	
LCD-Display	Hintergrundbeleuchtung LED - 4 Reihen 20 Zeichen - blauer Hintergrund/weißer Text	
Schnittstelle	Ethernet Netzwerkkarte 10/100 Base-TX / Centronics, IEEE 1.284 kompatibel	
Grafiksprache	RTL-Pass	
Betriebsumgebung	Temperatur: 18-27°C (Δt max. 2°C/Std.) relative Luftfeuchtigkeit: 40-65% RH (ohne Kondensation - (ΔRH max. 5%/Std.)	
Außenabmessungen in mm (B x T x H)	3.074 x 791 x 1.289 mm	3.677 x 791 x 1.289 mm
Gewicht	300 kg	330 kg
Stromverbrauch	1.200 W- 140 W im Bereitschaftsbetrieb	
Stromversorgung	AC 100 - 120V / AC 220 - 240V 60/50 Hz	

© Mutoh Europe nv Februar 2009. Änderungen bei Spezifikationen und Maschinenkonfigurationen auch ohne Vorankündigung möglich. Alle erwähnten Handelszeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer. Im Drucker verwendete Bilder mit freundlicher Genehmigung & Copyright von Schwarzkopf Professional und Kinepolis Film Distribution

# MUTOH



WWW.DIGITALDRUCK®  
**PARTNER**.DE

VERBRAUCHSMATERIAL  
HARDWARE & RIP-SOFTWARE  
SERVICE

(069) 9 77 75-441

(0531) 25 65 1-0

(030) 64 19 13-0

(08771) 40 88-0

(0201) 43 87 49-0

(0351) 27 28 6-0

Baumann

Farben-frikell

fodig

Lo-kamp

WTB